

ICS 77.150.99
H 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 26064—2010

GB/T 26064—2010

锂 圆 片

Lithium wafers

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锂 圆 片
GB/T 26064—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字

2011年3月第一版 2011年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-41760 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26064-2010

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。
本标准起草单位:北京有色金属研究总院、中核建中核燃料元件有限公司、天津中能锂业有限公司。
本标准主要起草人:贾玉兰、童仲坤、陈强、张江峰、何平。

- f) 产品净重;
- g) 包装日期;
- h) 产品批号。

6.1.3 产品内包装中,每罐(袋)产品应附有标签或标牌,注明:

- a) 供方名称;
- b) 产品牌号;
- c) 产品规格;
- d) 产品净重;
- e) 产品批号;
- f) 生产日期。

6.2 包装

6.2.1 内包装采用 GB/T 10785 中规定的开顶金属圆罐系列中之“9”字头各种规格圆罐或采用铝塑复合袋充干燥氩气密封。

6.2.2 外包装采用 5 层以上瓦楞硬纸箱包装,箱内用软物塞紧以防蹿动。

6.2.3 外包装若采用钢桶包装,钢桶应符合 GB/T 325.1 的要求,桶内用软物塞紧。

6.3 运输和贮存

6.3.1 锂圆片产品属于遇湿易燃物品。运输过程中应防火、防潮,严禁倒置,不得剧烈碰撞、挤压,搬运钢桶时不得桶身着地滚动。

6.3.2 产品应存放于清洁、干燥、无腐蚀气氛处,禁止存放在站台及露天场所,不得重叠堆放。

6.3.3 贮存保质期为六个月。

6.4 质量证明书

每批产品应附有质量证明书,注明:

- a) 供方名称、地址、电话、传真;
- b) 产品名称;
- c) 产品牌号;
- d) 产品规格;
- e) 批号;
- f) 批重、件数;
- g) 各项分析检验结果及质量检验部门印记;
- h) 本标准编号;
- i) 生产许可证编号;
- j) 出厂日期(或包装日期)。

7 合同(或订货单)内容

合同(或订货单)应包括以下内容:

锂 圆 片

1 范围

本标准规定了锂圆片的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于以电池级金属锂为原料,经挤压、冲制制得的供锂-锰及其他锂系列扣式电池用的锂圆片。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 325.1 包装容器 钢桶 第1部分:通用技术要求

GB/T 4369—2007 锂

GB/T 6388 运输、包装、收发货标志

GB/T 10785 开顶金属圆罐规格系列

GB/T 20931(所有部分) 锂化学分析方法

3 要求

3.1 产品牌号

锂圆片的牌号为 GB/T 4369—2007 中的 Li-3。

3.2 化学成分

锂圆片的化学成分应符合表 1 的规定。需方如对化学成分有特殊要求,可由供需双方协商。

表 1 锂圆片的化学成分 %

牌 号	Li 不小于	杂质元素(质量分数)									
		K	Na	Ca	Fe	Si	Al	Ni	Cu	Cl ⁻	N
Li-3	99.90	0.005	0.020	0.020	0.005	0.004	0.005	0.003	0.004	0.006	0.020
注:锂含量为 100%减去表中杂质实测值总和。											